

## CERTIFICADO DE CUMPLIMIENTO

AT-M0025-ECU

Certificado n°: A-200922

### IDENTIFICACION DEL CLIENTE:

**Cliente:** ANGEL VILLAMAR RAMOS  
**Ruc:** 0924619513001  
**Dirección:** Nva Prosperina Mz 2316ª Villa 15, Guayaquil

### IDENTIFICACION DEL EQUIPO A CALIBRAR

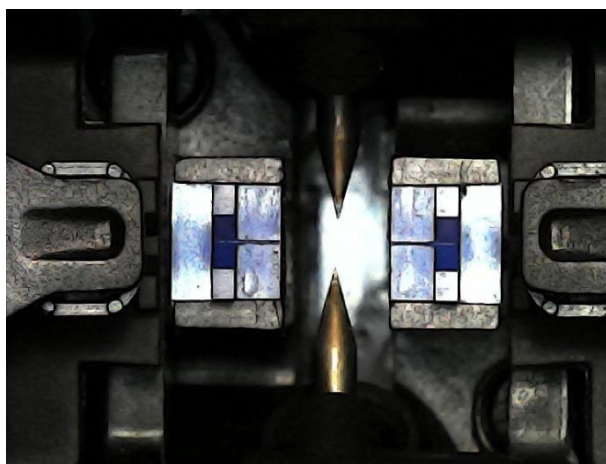
**Descripción:** Fusionadora  
**Marca:** SIGNALFIRE  
**Modelo:** AI-9  
**Serial:** V03C21037628

### EQUIPOS UTILIZADOS

MODELO	DESCRIPCION	N/SERIE	FECHA CALIBRA
EXFO	OTDR 730C-SM1-EA	1152429	15/08/2021
FHP2A04	POWER METER SM UPC	104811-31	25/03/2021
FHS2D02F	FUENTE DE LUZ SC UPC -05.00 dBm	125402-59	20/03/2021
CONNECTION COT-5021	BOBINA DE LANZAMIENTO 1KM SC APC	N/A	N/A

### DETALLE TECNICO

El equipo requiere; cambio de electrodos, calibración de sensores y mantenimiento general



Img 1 Oxido de silice en los electrodos

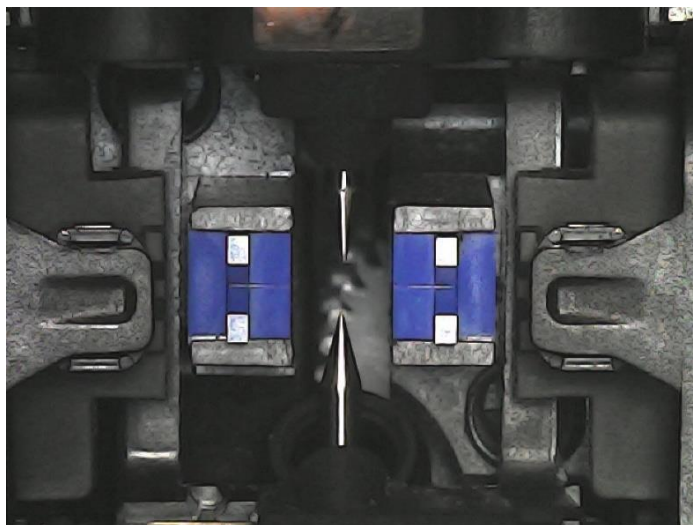
Certificado n°: A-200922

## RESULTADO DE LA CALIBRACION

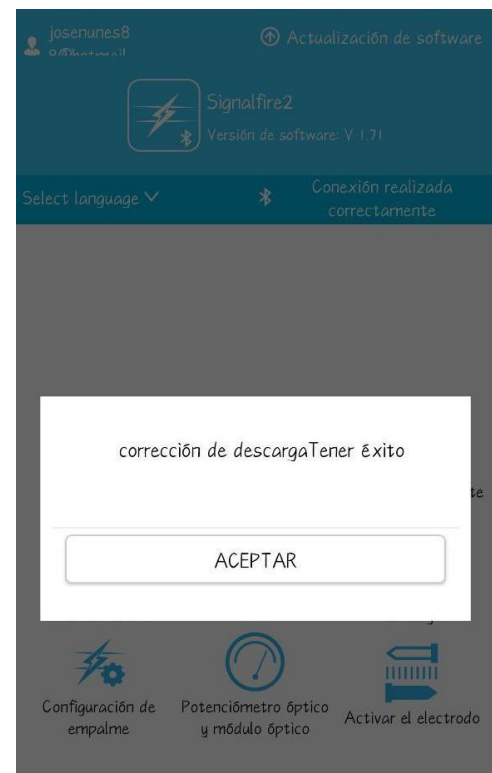
PROGRAMA	SM	SM	SM	SM	SM	SM	SM	SM	SM	SM
PERDIDA	0.01	0.01	0.01	0.01	0.00	0.00	0.01	0.02	0.01	0.00
TIPO DE FIBRA	G.652D	G.652D	G.652D	G.652D	G.652D	G.652D	G.652D	G.652D	G.652D	G.652D
AJUSTE	Electrodos	✓	Cámaras	✓	Holders	✓	Led's	✓	Motores	✓

El uso de diversos instrumentos de medición, métodos, fibra óptica o pruebas en diferentes entornos puede provocar resultados de pruebas diferentes. Las pruebas realizadas certifican que los elementos anteriores se han probado bajo los requerimientos y estándares establecidos por el fabricante SIGNALFIRE LTD.

Los procedimientos realizados en las pruebas de desempeño nos permitieron obtener resultados positivos en el diagnóstico, ajuste y calibración del equipo. Todo enmarcado en las especificaciones exigidas por cada fabricante.

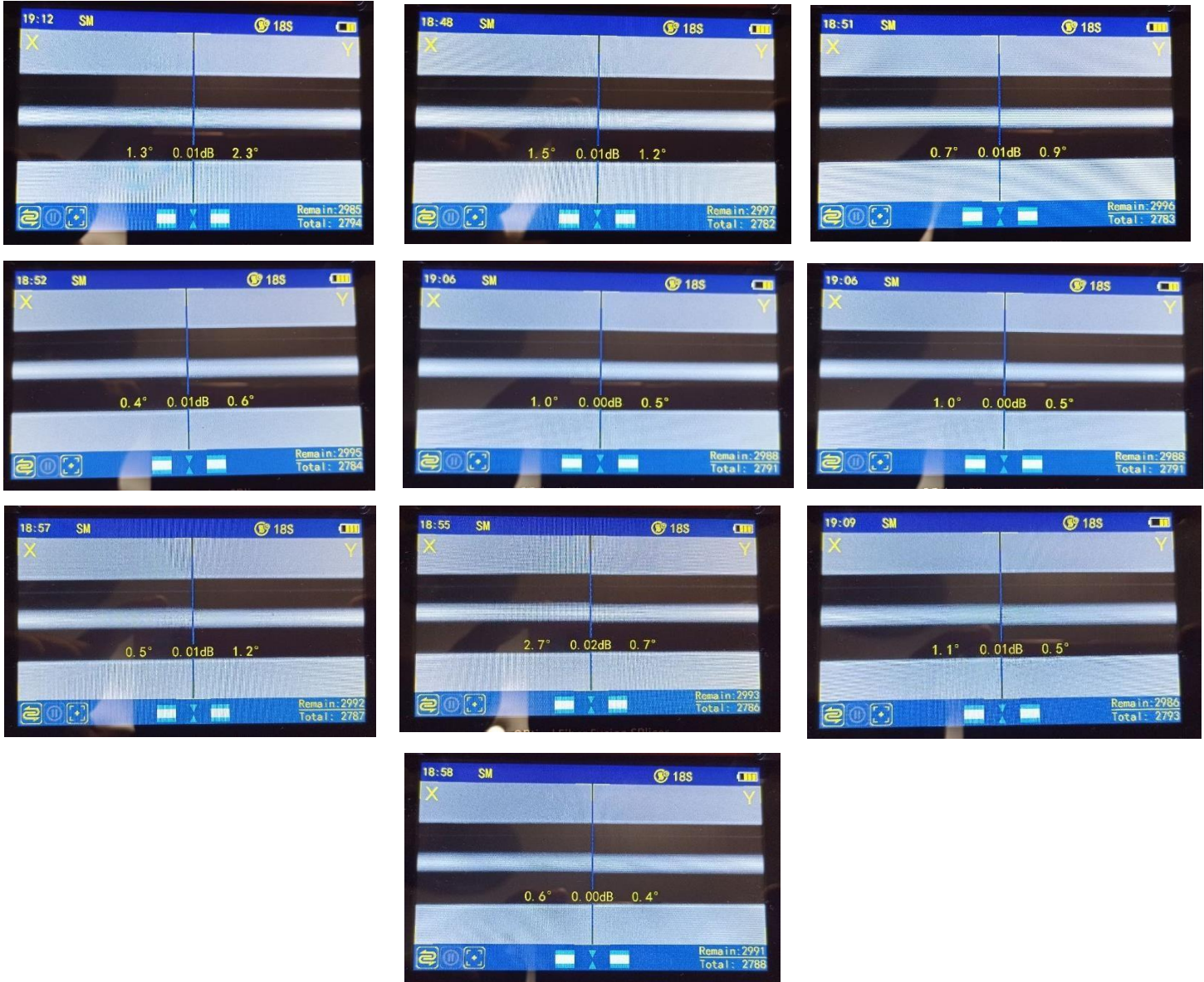


*Img 2 Electrodos libres de suciedad*



*Img 3 Calibracion de arco correcta*

Certificado n°: A-200922



Img 4 Resultados de las fusiones

PERDIDA ESTIMADA FUSIONADORA	PERDIDA MEDIDA OTDR	POTENCIA FUENTE DE LUZ	MEDICIÓN POWERMETER	PERDIDA RELATIVA
0.01 dB	0.06 dBm	-05 dBm	-05.12 dBm	0.02 dBm
0.01 dB	0.05 dBm	-05 dBm	-05.09 dBm	0.09 dBm
0.01 dB	0.06 dBm	-05 dBm	-05.13 dBm	0.03 dBm
0.01 dB	0.04 dBm	-05 dBm	-05.15 dBm	0.05 dBm
0.00 dB	0.02 dBm	-05 dBm	-05.12 dBm	0.02 dBm

Certificado n°: A-200922

## CONDICIONES DE LA CALIBRACION

<b>Temperatura ambiente:</b>	32 ± 2 °C
<b>Presión Atmosférica:</b>	1011 hPa
<b>Humedad Relativa:</b>	49 ± 5 %

## RECOMENDACION Y CONCLUSION TECNICA:

- El equipo es una fusionadora de 4 motores, es necesario mantener la limpieza en el V-groove y holders debe ser constante para evitar problemas de alineación.
- El equipo se encuentra actualizado.
- Se recomienda mantener el equipo y sus elementos limpios y/o hacerle limpieza después de cada jornada laboral, ya que esto impedirá que se acumule polvo y se vea afectado el desempeño del equipo.
- Se recomienda no exponer la maquina en ambientes húmedos o aquellos ambientes donde haya condensación.
- Se sugiere no pelar la fibra con la tapa de la fusionadora descubierta.
- Al cerrar la tapa de la fusionadora realizarlo con cuidado y no tirarla.
- Realizar un ajuste de arco cada vez que se note un cambio atmosférico.
- Se recomienda realizar ajuste de arco cada vez que haya un cambio climático, así se prolonga la vida de los electrodos.
- La FUSIONADORA DE FIBRA OPTICA SIGNALFIRE AI-9 quedo funcionando y calibrada para a la emisión de este certificado.
- El horno funciona correctamente.
- Limpiar el hilo de fibra con un solvente (alcohol isopropílico) para eliminar las impurezas.

Fecha de Calibración:20/09/2022

Validez de la Calibración:20/09/2023



**VERIFICADO POR:**

Ing. de Telecomunicaciones  
Senescyt: 8622154911