



REPARACION & MANTENIMIENTO DE FUSIONADORA

Ruc: 1758663619001

Dirección Ramiro Almeida N55B OE10-285, Quito.

Teléfono: 097 9082698 / 096 2650742

Correo: soporte@artitel.net

CERTIFICADO DE CALIBRACION

MODELO:	41s
MARCA:	Fujikura
SERIAL:	XL0ETRW07LXXBAK
VERSION:	V-01.20
DESCRIPCION:	FUSIONADORA
Nº REF.:	2023274-1

El uso de diversos instrumentos de medición, métodos, fibra óptica o pruebas en diferentes entornos puede provocar resultados de pruebas diferentes. Las pruebas realizadas certifican que los elementos anteriores se han probado bajo los requerimientos y estándares establecidos por el fabricante FUJIKURA, LTD.

Los procedimientos realizados en las pruebas de desempeño nos permitieron obtener resultados positivos en el diagnóstico, ajuste y calibración del equipo. Todo enmarcado en las especificaciones exigidas por cada fabricante.

EQUIPOS UTILIZADOS:

MODELO	DESCRIPCION	N/SERIE	FECHA CALIBRA
FHO5000-T40F.	OTDR SC APC 1310-1550-1625	301077	15/08/2023
EXFO FOT-20A	POWER METER SM APC	104811-31	15/08/2023
CONNECTION CLS-1254	FUENTE DE LUZ SC APC-07.00 dBm	CLS-1254-0259	15/08/2023
CONNECTION COT-5021	BOBINA DE LANZAMIENTO 1KM SC APC	N/A	N/A

DATOS DE CALIBRACION:

EQUIPO:	FUSIONADORA DE FIBRA OPTICA	FECHA:	27/04/2023
MARCA:	FUJIKURA	Nº CERTIFICADO:	20232704-1
MODELO:	41s	SERIAL:	XL0ETRA3GPBYX1AS
CLIENTE:	ANGEL VILLAMAR RAMOS	VERSION SOFTWARE:	V-01.20

La fecha de calibración y emisión de este certificado es 23 de Febrero del 2021

ELEMENTOS UTILIZADOS EN EL PROCEDIMIENTO:

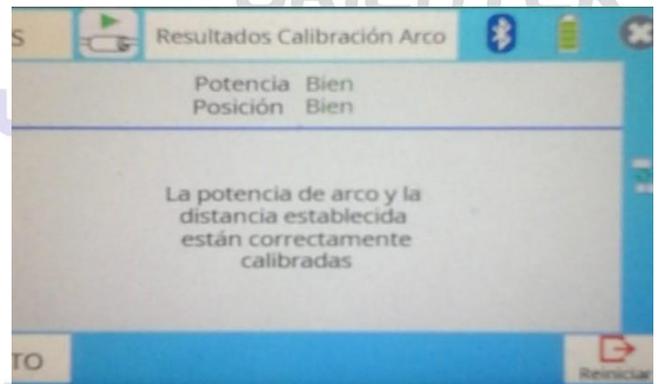
Se procedió a revisar la maquina físicamente y se verifico la existencia de las siguientes anomalías.

REQUIERE CALIBRACION/MANTENIMIENTO GENERAL

Una vez efectuada la revisión se evidencia que el equipo requiere calibración y mantenimiento general debido a que se observa acumulación de óxido de sílice en los electrodos.

DETALLE TECNICO:

Ya inspeccionada la maquina se realiza la calibración de los motores, limpieza de cámaras, ajuste de Led's y Limpieza de electrodos.



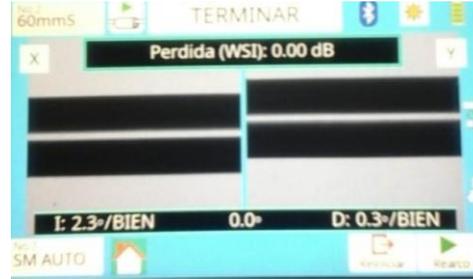
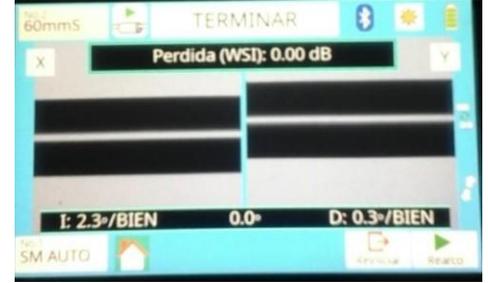
Img. 2 calibración del arco

PRUEBAS DE EMPALME (dB)

PROGRAMA:	PERDIDA:	TEMPERATURA:	29°	FIBRA INSPECIONADA:	SM		
SM	0.02	PERDIDA SM:	0.01	ELECTRODOS:	x	HOLDERS:	x
SM	0.00	PERDIDA MM:	-	CAMARAS:	x	LEDS:	x
SM	0.00						
SM	0.01						
SM	0.00						
MM	-						
MM	-						
MM	-						
MM	-						
MM	-						



ELEMENTOS UTILIZADOS EN EL PROCEDIMIENTO:



PERDIDA ESTIMADA FUSIONADORA	PERDIDA MEDIDA OTDR	POTENCIA FUENTE DE LUZ	MEDICIÓN POWERMETER	PERDIDA RELATIVA
0.02 dBm	0.16 dBm	-2 dBm	-02.15 dBm	0.17 dBm
0.00 dBm	0.12 dBm	-2 dBm	-02.12 dBm	0.12 dBm
0.00 dBm	0.11 dBm	-2 dBm	-02.10 dBm	0.10 dBm
0.01 dBm	0.10 dBm	-2 dBm	-02.10 dBm	0.10 dBm
0.00 dBm	0.12 dBm	-2 dBm	-02.12 dBm	0.12 dBm

Fibra medida: SM G.652D



ELEMENTOS UTILIZADOS EN EL PROCEDIMIENTO:

RECOMENDACION Y CONCLUSION TECNICA:

- Se recomienda mantener el equipo y sus elementos limpios y/o hacerle limpieza después de cada jornada laboral, ya que esto impedirá que se acumule polvo y se vea afectado el desempeño del equipo.
- Se recomienda no exponer la maquina en ambientes húmedos o aquellos ambientes donde haya condensación.
- Se sugiere no pelar la fibra con la tapa de la fusionadora descubierta.
- Al cerrar la tapa de la fusionadora realizarlo con cuidado y no tirarla.
- Se recomienda realizar calibración de arco cada 1500 fusiones, así se prolonga la vida de los electrodos, los cuales están diseñados para 3000 fusiones.
- La FUSIONADORA DE FIBRA FUJIKURA 41s quedo funcionando correctamente y calibrada para a la emisión de este certificado.
- El horno funciona correctamente.
- Limpiar el hilo de fibra con un solvente (alcohol isopropílico) para eliminar las impurezas.

VERIFICADO POR:



Ing. de Telecomunicaciones
Senescyt: 8622154911